

Mink – det er fedt, men det kan give grå hår

Der er ikke meget pels på de mink, der ender hos Daka Bio-industries ved Randers.

De kan til gengæld give masser af grå hår i hovedet på enhver pumpemester.

Danmark er verdens største producent af minkskind. Hvert år i november og december pelses omkring 14 mio. mink til en værdi af 7 mia. kr. Men hvad sker der med resten af minken?

INTET GÅR TIL SPILDE

11.000 tons pelsede minkkroppe ender hos Daka Bio-industries i Randers, der siden 1938 har behandlet slagteraffald og døde dyr fra danske landmænd. På anlægget i Randers fremstilles kød- og benmel til gødningsformål, og der udvindes fedt, som bliver til en meget værdifuld råvare for et andet af koncernens selskaber. Det er Daka Biodiesel, der årligt producerer ca. 55 mio. liter biodiesel primært baseret på det animalske fedt.

DEN FEDE MINK

75 % af minkkroppen består af fedt, og minkens fedt er helt specielt. Minkfedt har en særlig sammensætning med en vægtfylde på mere end 1, og det får fedtet til at dele sig og blive til små kugler. Det kan sætte enhver pumpe på prøve, og det kan Brian Nielsen, Daka Bio-industries, tale med om. Han har i 27 år serviceret og udviklet på produktionsanlægget i Randers, men for et års tid siden slap tålmodigheden med den vigtige gulvbrøndspumpe op.

EN STÆRK SPILDEVANDS-COCTAIL MED 'FLØDESKUM'

"Minken og de andre døde dyr tippes ned i en lukket silo, hvorfra de transporteres videre i processen ved hjælp af en skrånegl," fortæller Brian Nielsen. "Der er dræn i både siloen og sneglen, og

TOPIC:

Danmark er verdens største producent af minkskind. Hvert år i november og december pelses omkring 14 mio. mink til en værdi af 7 mia. kr. Men hvad sker der med resten af minken?

LOCATION:

Randers

COMPANY:

Daka Bio-industries

i de to måneder, hvor vi behandler mink, udskilles der masser af fedt allerede her. Men det er ikke det eneste. Vores spildevand er hele året fyldt med rester af blod, svinebørster, benstumper og tarme, og alt det skal vores gulvbrøndspumpe håndtere. Men det har godt nok altid givet os problemer.”

Problemet var, at den gamle pumpe piskede spildevandet til 'flødeskum', så der kom luft i mediet. Det betød, at pumpen ikke kunne suge til, og så var der kun en ting at gøre: standse pumpen, så fedtet kunne løbe til.

DRIFTSSTOP HVER TREDJE TIME

”Men det var ikke den eneste årsag til driftsstop,” beretter Brian Nielsen. ”Vi oplevede, at der på bagsiden af løberhjulet vikledes sig tarme og små benstumper ind mellem pumpehjulet og selve huset og omkring akslen, så pumpen satte sig fast. Det var ikke usædvanligt, at det skete 6-8 gange i døgnet, og så måtte pumpen op, så vi kunne rense den. Det tog mindst et kvarter hver gang, men de problemer har vi ikke længere.”

EN NY LØSNING BYGGET PÅ ERFARING

Brian Nielsen klagede sin nød til salgssingeniør Mikael Zacho Jensen fra Grundfos vel vidende, at løsningen næppe kunne findes i standardsortimentet.

”Man kan slå meget op i bøgerne, men hvordan man finder en pumpe, der kan håndtere minkfedt sammen med koaguleret blod og svinebørster er ikke kendt stof, så jeg var klar over, at vi måtte bygge den på erfaringer fra andre besværlige medier,” siger salgssingeniøren, ”Og her har vi jo efterhånden mange dokumenterede specialløsninger, som gav os troen på, at vi også kunne løse Brians problemer.”

I et samarbejde med erfarne kolleger fandt Mikael Zacho Jensen frem til, at en modificeret udgave af den driftssikre Grundfos SEV-pumpe sandsynligvis kunne håndtere det specielle spildevand. Pumpen blev forsynet med en løber, der er i stand til at holde sig selv ren på bagsiden, og ved at udstyre motoren med frekvensomformer, er det nu muligt at køre pumpen op i omdrejninger stille og roligt. Det betyder, at mediet – uanset indhold – følger med.

DET KØRER!

Der arbejdes døgnet rundt syv dage om ugen på anlægget i Randers, og spildevandsmængden kan variere fra 10 til 300 m³ i døgnet, når det går løs med minken.

Og det gik godt sidste år! Der har stort set ikke været driftsstof som følge af pumpeproblemer, siden SEV'en kom til Randers. Og det er dét, der er altafgørende for Brian Nielsen.

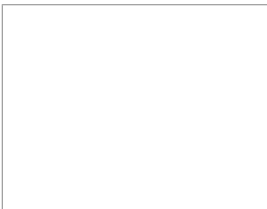
”Driftssikkerhed betyder alt, og når vi så har fundet en løsning, der fungerer, begynder vi at se på energiforbruget,” siger den pumpeansvarlige. ”For det vil selvfølgelig være fint, hvis vi både får en løsning uden bøvl og en lavere elregning.”

Og det er der meget, der tyder på, at de gør hos Daka Bio-industries. Så Brian Nielsen synes, det er fedt, at det snart er tid til mink igen.

Additional Images



Related Products



SE
Drænings-, spildevands- og kloakpumper