

# Reno Djurs I/S gør noget ved miljøtruslerne

Forurening af grundvandet og omkringliggende søer og vandløb er en af de største miljøtrusler ved affaldsdeponier. Derfor er miljøhensyn højt på listen, når det eksisterende affaldsdeponeringsanlæg hos Reno Djurs I/S ved Glatved syd for Grenå udvides med 65000 m<sup>2</sup>. Det regnvand, som løber igennem affaldet og bliver forurenede, skal opsamles og sendes videre til rensning eller ny nedsivning. Til det formål er der behov for tre nye pumpestationer i området, og de leveres af Grundfos.

Arkil A/S er hovedentreprenør og står for etableringen af det nye deponi, af et nyt ventilbygværk og af pumpestationer til bortpumpning af det forurenede regnvand – også kaldet perkolat. Pumpestationerne skal dels pumpe perkolat videre til rensning på renseanlægget ved Fornæs og dels pumpe noget af perkolatet tilbage til deponiet til ny nedsivning.

## ET STORT PROJEKT

På grund af faldforholdene i området er det nødvendigt at indføre tre pumpestationer. Pumpestationerne fungerer som løftestationer, der pumper perkolat hen til en spildevandstank til forsinkelse, inden det pumpes videre til renseanlægget eller til recirkulation.

Der er et stort jordarbejde forbundet med opgaven, som Arkil A/S håndterer. Virksomheden vil i gennemsnit have 10 mand fuld tid på projektet. "Det er en gammel grusgrav, der bliver lavet om," siger Svend Jørgensen, der er projektleder på projektet for Arkil A/S. Han fortsætter, "for at kunne opsamle vand og lede det til pumpestationerne, skal der laves en skråning med fald, og deponiet skal inddeles i celler, så man kan holde de forskellige typer affald adskilt. Bunden af deponiet tætnes med ler, plastmembran og drænlag, så perkolatet bliver opsamlet.

---

### TOPIC:

Det regnvand, som løber igennem affaldet og bliver forurenede, skal opsamles og sendes videre til rensning eller ny nedsivning. Til det formål er der behov for tre nye pumpestationer i området, og de leveres af Grundfos.

---

### LOCATION:

Danmark

---

### COMPANY:

Grundfos DK A/S

---

Herefter løber perkolatet ned til ventilbygværket og derefter til pumpestationen.”

#### ROBUSTE SPILDEVANDSPUMPER

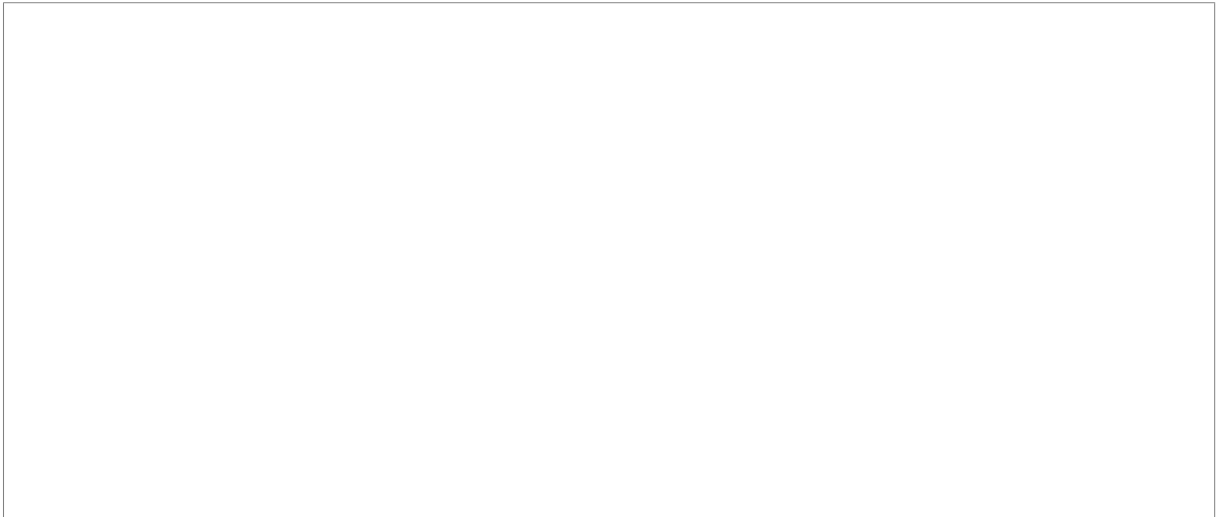
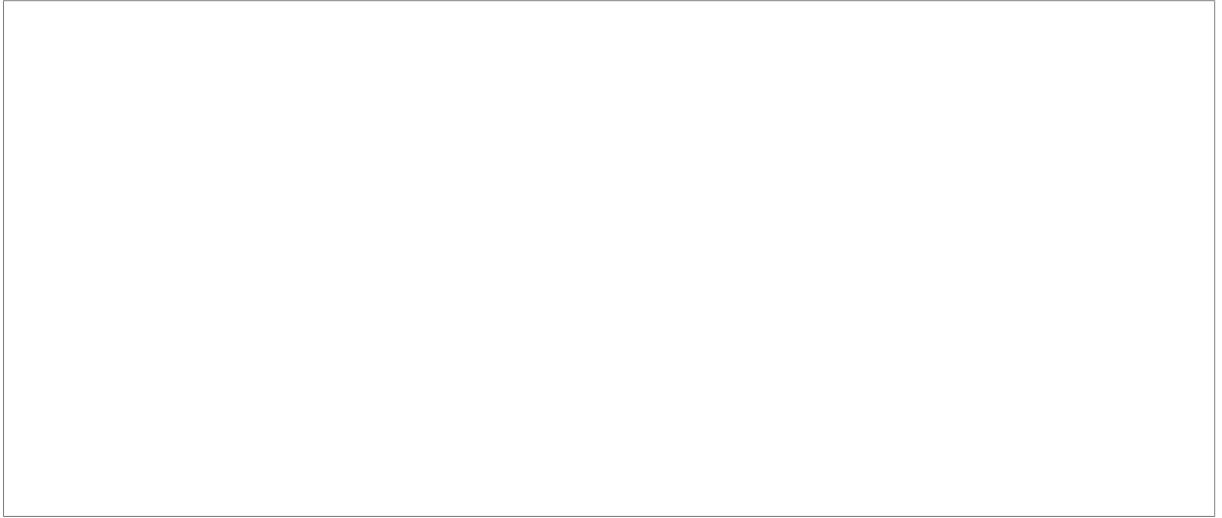
Det var Arkil A/S, som valgte pumpebrøndene fra Grundfos. ”Der er i forvejen Grundfos-pumper på de andre pumpestationer i området, og Grundfos har en driftsaftale med Reno Djurs. Det gav derfor god mening også at benytte produkter fra Grundfos til de tre nye pumpebrønde,” fortæller Svend Jørgensen.” Grundfos leverer 3 sæt PE-flex pumpepumpe med ventilbrønde til projektet, der hver bestykses med 2 stk. Grundfos dykkede spildevandspumper af typen SL1, der er specielt udviklet til spildevandsbrug,” fortæller Thomas Lopdrup, der er projektsalgsingeniør hos Grundfos. ”Pumperne er epoxybehandlede og er leveret med fugtfølere for vand i olie og i eksplosionssikker. Normalt leverer Grundfos også styringsdelen til pumperne, men det har på dette projekt været en del af el-entreprisen.

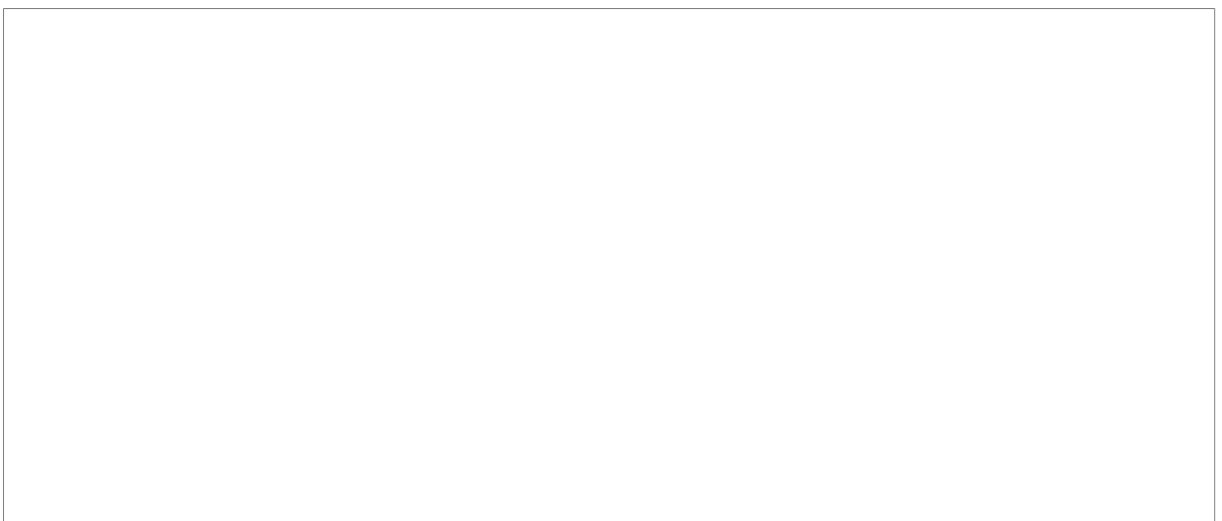
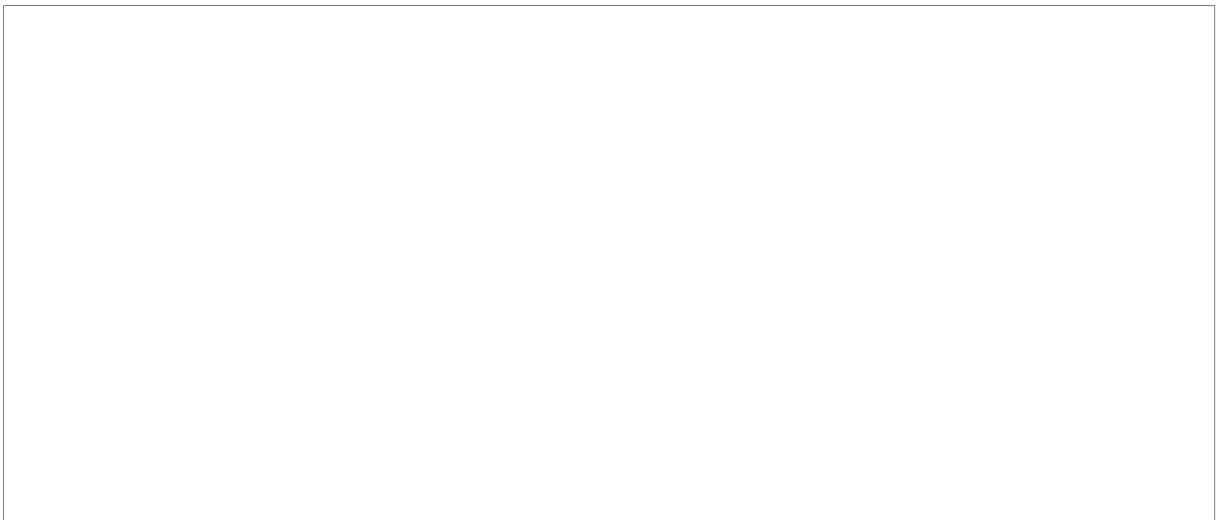
#### KLAR TIL START

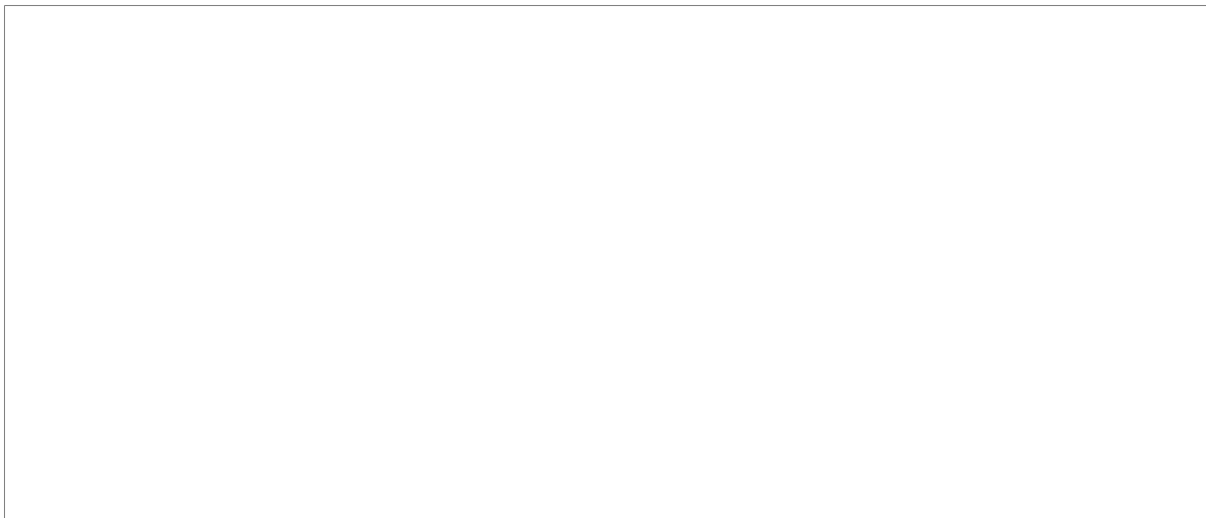
Projektet er delt op i flere faser, og det forventes at tage 1 ½ år før hele projektet er sat i drift. På nuværende tidspunkt er fase 1 ved at være fuldført, og 2 af brøndene sættes i drift i foråret 2016. ”Der sidder dobbelt-pumper i pumpebrøndene,” uddyber Svend Jørgensen. ”Så der er i alt 4 store pumper i de to pumpebrønde, der snart skal sættes i drift.” Den tredje og sidste brønd er endnu ikke bestykket med pumper, da den ikke skal sætte i drift før i fase 2 af projektet.

FAKTA OM LØSNINGEN 3 stk. ø2000 mm PE pumpeump. 3 stk. ø1600 mm PE ventilbrønd. 2 stk. SL1 dykpumper hver med kapaciteten 10 l/s x 21,6 m VS. 2 stk. SL1 dykpumper hver med kapaciteten 10 l/s x 11,3 m VS. Bygherre: Reno Djurs I/S Bygherrerådgiver: COWI

## Additional Images

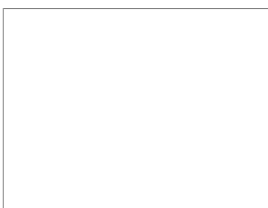




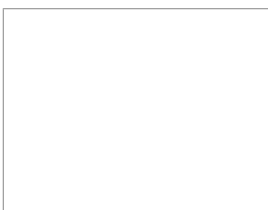


---

## Related Products



**SL**  
Drænings-, spildevands- og kloakpumper



**SE OG SL 9-30 KW**  
SE- og SL-programmerne af spildevandspumper leverer markedets højeste samlede virkningsgrad. Innovative teknologier fra Grundfos forener intelligens, motorer, hydraulik og funktionalitet og gør det muligt at klare de udfordringer, der er forbundet med nutidens spildevand. Det sker ved at maksimere den hydrauliske, elektriske og mekaniske virkningsgrad.