

Læsernes mening om Cirkulation

Aktivitet

Med spørgeskemaet i sidste nummer af Cirkulation har vi fået en god feedback og mange gode forslag, som vi vil arbejde videre med for at gøre vores kundeavis så god som overhovedet muligt.

Sidste nummer af Cirkulation indeholdt et spørgeskema vedrørende Cirkulation. Her var spørgsmål om bladets indhold og

størrelse, om hvad I som læsere synes om avisen, hvor lang tid I bruger på at læse den m.m.

En vigtig rettesnor

Spørgeskemaet er tænkt som en rettesnor til at vise os, hvor vi står med avisen. Om I som læsere finder den tilfredsstillende, om I kan bruge den i dagligdagen - og ikke mindst om og hvordan vi kan gøre den bedre.

Nyttig viden

Mange læsere af Cirkulation har udfyldt og returneret spørgeske-

maet, og besvarelserne gav et særdeles flot og nyttigt fingerpeg. Det kan blandt andet nævnes, at 96 % kan bruge bladet som inspiration i hverdagen. Dette kan også ses på læserfrekvensen, hvor det skal bemærkes, at 35 % bruger mellem 15 – 30 min. på at læse bladet og hele 11 % bruger mellem 30 – 60 min.

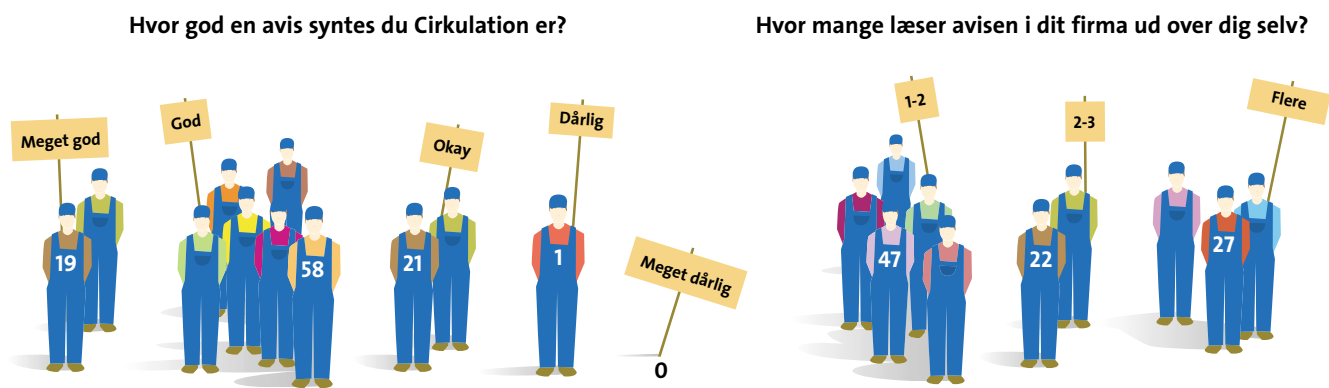
Flot resultat

Endvidere skal det bemærkes, at avisen bliver læst af mange personer i de firmaer, vi sender til. Pt. har vi en udsendelse på ca.

5.000 eksemplarer, og undersøgelsen viser, at avisen bliver læst af 2-3 personer i firmaet (22%) eller af over 3 personer (27%). Et flot resultat, som nok hænger sammen med den samlede tilfredshed med avisen - 19 % finder den meget god, og hele 58 % finder den god.

Nedenfor illustrerer vi et udpluk af resultatet. Vi håber, at I også vil få glæde af undersøgelsen og takker for jeres deltagelse.

Antallet er angivet i procenter.



De heldige vindere

Blandt deltagerne i spørgeskemaundersøgelsen er vinderne af 3 flasker god rødvin fig.:

Sydvest Energi Salg A/S
Johannes Schmidt

Thyborøn-Harboøre Vandforsyning
Finn Feldvoss

B. Reymond Jørgensen
Kim R. Jørgensen

Boligselskabet Sct. Jørgen
Sven Højgaard



Sendes ufrankeret
Modtageren betaler portoen

CIRKULATION/RGU
GRUNDFOS DK A/S
Poul Due Jensens Vej 7A
++0074+++
8850 Bjerringbro

GRUNDFOS DK A/S
Poul Due Jensens Vej 7A
8850 Bjerringbro

POST
DANMARK

C i r k u l a t i o n



Fremtidens pumpebrønd

PE Flex-brønde fra Grundfos med fordele der er til at få øje på.

Side 4

Demo-van

Grundfos er igen på landevejen med biler fyldt med spændende pumper.

Side 2, 4 og 10



Organisation

Vi sætter ansigter på medarbejderne i Grundfos DK A/S' salgsorganisation.

Side 6-7

Livskraftig Dybfoss pumpe på Kikholt Vandværk

Case

På det private Kikholt Vandværk i Nordjylland står en gammel Dybfoss-pumpe, som har mere end 35 år på bagen. Indtil 1967 hed Grundfos' dybvandspumper Dybfoss. Pumpen står som reservepumpe og bliver startet hver fjortende dag for at sikre, at den er i orden. Eller måske nærmere for at sikre, at boringen er i orden, for pumpen er fuldstændig intakt og kører stadig upåklageligt.

"Den gamle Dybfoss-pumpe er koblet på systemet, og vi får taget vandprøver af den gang imellem. Det skal være sådan, at hvis

hovedpumpen falder ud, så skal vi uden at få problemer med lovgivningen kunne køre med denne gode, gamle pumpe. Og det kan vi," fortæller formanden for Kikholt Vandværk, Møller Jensen.

Hvis pumpen kunne tale... "I første omgang troede vi, at Dybfoss-pumpen var den oprindelige pumpe fra starten af vandværket i 1951, men faktisk står der 1960 på den. Vi forestiller os derfor, at pumpen blev indkøbt til vandværkets boring nummer to, som fandt sted i 1960. Denne boring duede imidlertid ikke og blev sløjftet igen. Heller ikke ved boring nummer tre i 1969 blev Dybfoss-pumpen brugt. Her anvendte man en almindelig dykpumpe, som er den, vi bruger i dag. Vi tror derfor, at man simpelthen har flyttet Dybfoss-

pumpen over på den første boring, fordi denne pumpe var bedre end den oprindelige."

Stærk reserve

"Vi er 52 interessenter i vandværket. Det er alle sammen private husstande, og vi bruger ca. 6000 kubikmeter vand om året. Det kan reservepumpen sagtens klare, hvis uheldet er ude. Det har vi målt."

Lavere forbrug i dag

"Tidligere blev der brugt betydeligt mere vand, og det er da også grunden til, at den gamle Dybfoss-pumpe i sin tid blev afløst af den, vi har nu. Men med de vandafgifter, vi har i dag, sparer folk på vandet. Samtidig hører det med til historien, at der i tidens løb er nedlagt nogle landbrug. Men det er da morsomt, at

den gamle pumpe nu igen ville kunne klare kapaciteten, hvis det skulle være."

Ny energirigtig Grundfos pumpe

"Vores hovedpumpe kan sagtens give 6-7 kubikmeter vand, men den er i dag droslet ned til at give to kubikmeter, fordi vores filtre dermed har mere tid og ro til at filtrere vandet for jern og mangan, som er vores problem. Derfor har vi bedt Grundfos om at give et tilbud på en ny pumpe. Som det fungerer i dag, kører pumpen bare rundt med en masse vand og bruger en masse strøm til ingen verdens nytte. Det skal vi helt sikkert have gjort noget ved."

➤ Fortsættes på side 2

Godt kram fra Grundfos' barndom. Trods sin høje alder fungerer pumpen perfekt og fremtræder næsten som ny.

Succesfuld fieldtest

Case

Fire års fieldtest uden én eneste klage! Det var mere, end Grundfos havde regnet med, da de tilbød Birkerød Kommune at benytte de endnu ikke færdigafprøvede MGE motorer i det nye ventilationsanlæg på byens stadion.

I 1997 var Birkerød Kommune i gang med at installere et nyt, moderne og fremsynet ventilationsanlæg til omklædningsrummene på byens stadion. Et af kravene var, at der i spidsbelastningsperioder skulle være mulighed for at benytte flere omklædningsrum end normalt. Derfor var der behov for et ventilationsanlæg, som i princippet skulle kunne passe sig selv. Det vil sige køre fuldauto-

tisk, men samtidig være så moderne, at der også blev sparet på strøm og varme, når et eller flere rum ikke blev benyttet.

Valget var nemt

"Før dette projekt kendte jeg udmærket Grundfos, deres en-fasede motorer og kvaliteten af produkterne, så jeg var ikke i tvivl om, at det var dem, jeg skulle have fat i som motorleverandør. Jeg

havde hørt, at de var undervejs med en ny motor – en tre-faset elmotor med indbygget frekvensomformer," fortæller ingeniør Hans Aage Tingleff, Strunge Jensen A/S. "Den nye Grundfos motor var endnu ikke salgsfrigivet, så Danvent A/S i Århus leverede et lille, kompakt og arkitektonisk anlæg uden motorer."

➤ Fortsættes på side 10



Ventilationsanlægget folder diskret ind i arkitekturen på bygninger med flade tage.

Upson-konkurrence

Løs rebussen og vær med i lodtrækningen om 12 flasker rødvin. Sidste frist for indsendelse er den 15. juni 2002.



Løsning: _____

Afsender: _____ Firmanavn: _____

Adresse: _____ Postnummer & by: _____

Telefon: _____ Navn: _____

Upsons



Leder

Verden er af lave... eller er den?

Et af de mest omdiskuterede emner på det seneste, når folk, og måske specielt forretningsfolk, mødes, har givetvis været udsigterne for forretningen fremover set i lyset af verdensøkonomiens gradvise nedkøling i 2001, begivenhederne d. 11. september 2001 o.s.v. Emnet kommenteres også løbende i medierne, med ganske store udsving, men på det seneste vel lidt mere optimistisk.

Emnet har været og er naturligvis fortsat varmt på Grundfos også. Vi har ikke bedre forudsætninger end andre for at forudsæ udviklingen, men kan da kommentere vore seneste resultater.

Koncernregnskabet for år 2001 blev offentliggjort i april måned. Både omsætningsvækst og indtjening kan siges at være meget respektabel, når tingenes tilstand tages i betragtning. Oven på rekordåret 2000 var budgetteret vækst meget aggressiv og kunne ikke opnås. Med de bange anelser, man kunne få i løbet af 2001, må slutresultatet dog siges at være absolut godkendt. Set over året, var sidste halvdel dog noget problematisk med en meget flad udvikling.

Denne tendens er fortsat ind i år 2002, hvor de første 3 måneder har været skuffende. Den senere tids positive forventninger til et opsving ser vi ikke endnu, og vi har derfor valgt at holde igen med omkostningerne, hvilket bl.a. på det seneste har medført en mindre reduktion af funktionærstaben i de danske Grundfos-selskaber. Vi har fortsat de samme ambitioner i Grundfos, men visse aktiviteter og projekter vil blive nedrosset og/eller udskudt en periode.

Trods dette vil vi i Grundfos DK A/S fortsætte på et højt aktivitetsniveau med interessante markedsføringsaktiviteter og nye spændende produktkoncepter. Se blot på artiklerne i dette nummer af Cirkulation, der fortæller om de mange aktiviteter, vi har gang i på det danske marked. Og der vil ske meget mere i løbet af året, så hold godt øje med os.



Med venlig hilsen Grundfos DK A/S

Claus Witt
Salgsdirektør

C i r k u l a t i o n

Udgivet af: **GRUNDFOS DK A/S**
Poul Due Jensens vej 7A
8850 Bjerringbro
Telefon 87 50 50 50
cirkulation@grundfos.com

Oplag: 6.350 eksemplarer

Ansvarshavende redaktør: Hanne Fønnesbæk, Marketingchef



Livskraftig Dybfoss pumpe på Kikholt Vandværk



Formanden for Kikholt Vandværk, Møller Jensen, side om side med den trofaste Dybfoss-pumpe fra 1960.

Case

Fortsat fra forsiden

Det rene vand

"Når vi ikke bare tager den gamle Dybfoss-pumpe fuldt ud i brug igen, er det som sagt, fordi den bruger for meget strøm. Men det

er også fordi, den gamle boring ligger i et øvre vandføringslag. Det indeholder derfor næsten dobbelt så meget jern som den boring, vi normalt bruger i dag. Der er intet at komme efter, hvad angår bakterier, men der er altså temmelig meget jern i de øvre lag, og derfor har vi ikke lyst til at bruge den gamle boring permanent."

Grundfos - grundlagt på kvalitet

"Den gamle Dybfoss-pumpe er fra den tid, hvor ingen kunne ane, at Grundfos ville blive så stor en virksomhed, som den er i dag. Det var jo bare en dygtig og visionær smed, som startede med at lave pumper. Men efter min mening blev succesen grundlagt på at lave god kvalitet. Tag nu bare denne her pumpe - der er ikke én mm slør nogen steder. Vi har haft den skilt ad, og det var simpelt hen så lækkert at se, hvordan det hele bare passer perfekt. Hvis Grundfos stadig laver deres arbejde så godt, så forstår jeg faktisk godt, hvorfor de er blevet så store."

Produktudvikling og nytænkning

"Kvalitet handler jo om, at sådan nogle virksomheder som Grundfos finder ud af, at tingene

kan laves på en anden og mere hensigtsmæssig måde. Det er nok ikke vandværkerne, som har forlangt noget andet. Virksomheder som Grundfos bruger mange ressourcer på at forske i alternative løsninger og i at udvikle deres produkter, og så får de forhåbentlig deres penge hjem igen ved, at de kan sælge deres produkter," slutter Møller Jensen, Kikholt Vandværk. ■

fakta

En hurtig beregning viste, at det lille private vandværk kunne tjene 2.000 kr. om året ved at skifte til en mere energirigtig løsning. Det koster selvfølgelig, noget at skifte pumpen, men den udgift er hurtigt tjent ind igen.

On the road again - på vej mod ingeniørerne...

Aktivitet

Hos Grundfos fokuserer vi på flow - både informationsflow og væskeflow. Vores mål er at optimere begge systemer for de samarbejdspartnere, der beskæftiger sig med planlægning og drift af anlæg i erhvervsbygninger. Dette kalder vi FLOW THINKING.

Flow thinking - Flow show

For at præsentere både informations- og væskeflow så levende og vedkommende som muligt, sender vi igen vores "flow-show" afsted ud til kunderne i en lastbil spækket med pumper og pumpe-løsninger.

Den foretrukne pumpeleverandør

Vi opbygger ikke hele systemet - det gør du. Vores mål er at blive din foretrukne pumpeleverandør. Vi vil gøre det så nemt for dig som muligt



Grundfos System Guide er tænkt som et værktøj til rådgivende ingeniører og andre, der har behov for et praktisk og overskueligt opslagsværk.

at vælge den rigtige pumpe til det specifikke formål - uanset om der er tale om pumper til varmeanlæg, klimaanlæg, trykforøgning eller spildevand. Grundfos er formodentlig den eneste pumpeleverandør på markedet, der tilbyder totalløsninger til bygge- og anlægssektoren.

Rådgivende ingeniører

Vores hovedmålgruppe for konceptet "Flow Thinking" er rådgivende ingeniører landet over. For at nå ud til så mange som muligt gentager vi succes'en fra sidste år, hvor vi kørte landet rundt med vores "Flow Thinking" lastbil.

En destination nær dig

Flow Thinking lastbilen er på vej til en destination nær dig. I juni måned starter vi i Nordjylland og fortsætter sydover igennem Jylland og ender på Sjælland med 4 stop, hvor vi forhåbentlig vil få mulighed for at nå ud med vores budskab til så mange som muligt. Følg endvidere lastbilen på www.grundfos.com - vælg Danmark som land.



Snart ruller Grundfos' "Flow-show" igen ud på de danske landeveje for at udbrede kendskabet til begrebet "Flow Thinking".

Bilen er lastet med...!

Det er en 70m³ stor lastbil indrettet som show-room. Bilen indeholder alt fra multimedia-shows til demo-stande, hvor man kan se pumperne køre og få "hands-on" på en lang række produkter. Der er bl.a. mulighed for at se en en-faset TPE til mindre klimaanlæg, og man kan opleve Magna - den nye UPE. Ligeledes vil den nyeste version af beregningsværktøjet WinCAPS blive demonstreret.

Grundfos System Guide

Sidst, men ikke mindst, er vores nyudviklede Grundfos System Guide med i lastbilen. Grundfos System Guide er et opslagsværk til rådgivende ingeniører. Værktøjet beskriver alle de standardsystemer, der bruges til varme- og køle-

anlæg, vandforsyning og bortledning af spildevand. Grundfos System Guide evaluerer systemerne, systemkravene gennemgås, og vi giver anbefalinger i forbindelse med dimensionering og udvælgelse af pumper. Guiden er allerede udsendt til rådgivende ingeniører, som har efterspurgt den, men vi håber, at opslagsværket vil være til nytte for mange andre.

Vel mødt

Vi håber, at mange vil benytte sig af vores tilbud om et nyt og anderledes mødested. Vi glæder os til at vise lastbilen frem og introducere jer til vores mange spændende produkter. ■

"Jeg kan, hvad jeg vil"



Fire ambitiøse sportsfolk, der med endnu en Ironman vil sætte handling bag ordene "Jeg kan, hvad jeg vil".

Intern historie

Hos Grundfos DK A/S har vi et værdidokument, som er blevet til i samarbejde mellem ledelsen og medarbejderne. En af værdierne er: "Jeg kan, hvad jeg vil." Netop denne værdi er nogle Grundfos-medarbejdere i fuld gang med at bevise for omverdenen: De vil gennemføre en Ironman.

Koordineret træningskalender

Tre af de fire deltagere er medarbejdere på Grundfos: Salgstekniker Bjarne Lærke, Team VA Grundfos DK A/S, salgsingeniør Leif Thomassen, Team Industri Grundfos DK A/S og systemkonsulent Arne Madsen, Grundfos Management A/S. Den fjerde del-

slagsen, og det er en god og langsigtet udfordring."

I december 2001 blev træningskalenderen planlagt - inklusive diverse konkurrencer, som indgår i forberedelsen til det store mål. Aftalen er desuden baseret på, at det sociale samvær prioriteres højt. "Filosofien er at tilpasse træningsmængden og -tiderne med hinandens fritid. Udfordringen ligger også i at fastholde et fællesskab, der kan stå mål med træningsmængden, tiden og ressourcerne. Vi har jo alle et fuldtids-job og familie, der skal tilgodeses," siger Bjarne Lærke.

Fleksibel arbejdsplads bakker op

"Inden man går i gang med så stort et projekt, er det absolut nødvendigt, at man har sit bagland i orden. Man skal i samarbejde med sit arbejdssteam sikre sig, at man i givet fald vil have mulighed for fleksible arbejdsforhold, herunder skiftende arbejdstider og mulighed for at arbejde alternative steder. Disse forudsætnin-

ger har vi her på Grundfos, og det gør det muligt for os som medarbejdere også at sætte mål og opnå succes uden for arbejdspladsen."

Langsigtede mål kræver god planlægning

De fire deltagere har den overbevisning, at alle kan nå langsigtede mål, hvis man har lagt en fornuftig plan for både arbejde og fritid. Som tommefingerregel skal der tages udgangspunkt i følgende elementer:

- erfaring
- ressourcer
- realistisk tid, der er til rådighed
- realistisk resultat
- at kunne ændre metode og strategi
- beskrive målet med en plan og justere planen
- huske, at der skal være tid til både familie og venner

Ekstremt krævende program

En Ironman, også kaldet en triathlon, består af 3,8 km svømning, 180 km cykling og 42,195 km løb. De tre discipliner gennemføres i sammenhæng og uden hjælp. Endvidere skal programmet gennemføres inden for en fastsat samlet maksimum tid på 15 timer for alle tre discipliner. Ironman-konkurrencer startes med fællesstart, og der er ingen pauser mellem de tre discipliner. Dette betyder, at deltagerne evne til hurtigt at skifte mellem de forskellige fysiske strabadser også er vigtig.

- Svømning er første disciplin. Der svømmes normalt på en trekantbane markeret med synlige bøjer, som svømmeren skal passere udenom.
- Cykling er anden disciplin, og er man blevet kølet godt ned ved svømningen, kan det være et problem hurtigt at få gang i benene.

Drafting - "at ligge på hjul" - er ikke tilladt. Man skal holde 10 meters afstand til andre deltagere, således at man ikke opnår fordel ved at ligge i læ af den forankørende. Ved overhaling skal man lade sig falde tilbage, så afstanden igen bliver 10 m.

- Løb er sidste disciplin, og er en fuld marathon-distance.

Det er tilladt at løbe og gå, men for eksempel ikke at kravle! At kravle er tidligere set i Ironman konkurrencer. Læs mere om, hvordan det går med Ironman konkurrencen i næste nummer af Cirkulation. ■

IRONMAN - udstyr

- Svømning**
 - Badebukser eller badedragt.
 - Badehætte.
 - Svømmebriller.
 - Ørepropper og næseklemme.
 - Vådtrækt må ikke være tykkere end 5 mm.

Cykling

- Cykel.
- Cykelhjelm.
- Kun traditionelle "gedebukkestyrt" er tilladt.
- Tribøjler er tilladt, men med visse begrænsninger

for mål. Fx skal tribøjler, der peger lige fremad, være lukkede. Albuepuder er tilladt.

Løb

- Her er det vigtigt at have godt løbetøj, der kan ånde samt evt. hat å la legionær til at skærme for solen.
- Gode løbesko. For at undgå skader såsom vabler, må skoene aldrig være nye.

Vores 29 ugers træningsprogram:

GRUNDFORMSTRÆNING		Step 1
- op til uge 14		
Hver uge	30-40 km løb	
Hver uge	90-120 km cykling	
Hver uge	1-1,5 km svømning	

MÆNGDETRÆNING		Step 2
- fra uge 14 til uge 23		
Mandag	Fri	
Tirsdag	8-12 km løb og 2-4,5 km svømning	
Onsdag	40 km cykling med maks puls	
Torsdag	40 km cykling efterfulgt af 8 til 10 km løb	
Fretdag	8-12 km hårdt bakkeleje med maks puls	
Lørdag	110-160 km cykling Ironman tempo	
Søndag	40 km cykling efterfulgt af 8-10 km løb	

KONKURRENCE TRÆNING		Step 3
- fra uge 24 til uge 28		
Mandag	Fri	
Tirsdag	30 km cykling efterfulgt af 5 km løb og 1-2,5 km svømning	
Onsdag	80-110 km cykling efterfulgt af 10-16 km løb	
Torsdag	Fri	
Fretdag	4 km svømning i åbent vand	
Lørdag	120-180 km cykling Ironman tempo, efterfulgt af 5 km løb	
Søndag	27 km løb Ironman tempo	

NEDTRAPNING		Step 4
- uge 29		
Mandag	Løb 20 km	
Tirsdag	2-4 km svømning i åbent vand	
Onsdag	Fri	
Torsdag	Fri	
Fretdag	10-12 km løb	
Lørdag	Let cykling på ruten	
Søndag	Race day	

Fremtidens pumpebrønd til spildevand

Case

Der er rift om Grundfos' præfabricerede pumpestationer. Den øgede efterspørgsel vidner om et fremtidsrettet spildevandsprodukt. Kloakering af det åbne land i Højreby Kommune på Lolland er et eksempel på, at fordelene ved PE Flex-brønde er til at få øje på.



Højreby Kommune på Lolland har fået leveret 15 store Grundfos PE Flex-brønde. Her ses to stk. 20m³ tanke.

Højreby Kommune på Lolland har for nylig kloakeret en del af det åbne land, nemlig landsbyerne Ullerslev, Bjerreskov, Torpe og Græshave. Udgangspunktet var traditionelle pumpebrønde og udligningsvoluminer (opstuvningsbassiner for regnvand) udført i beton.

Grundfos PE Flex

Projektet blev igennem Krüger udbudt som et funktionsudbud. Efter at kommunen og rådgivere

var blevet præsenteret for de bydendes løsningsforslag - pumpebrønde, ventilbrønde og udligningsvoluminer/tanke udført i hhv. beton, glasfiberarmet polyester og PE (polyethylen), faldt valget på Grundfos' præfabricerede brøndkoncept "PE Flex".

Fleksibilitet gav udslaget

Entreprenøren Troels Jørgensen, Entreprise A/S, der stod for totalreprisen, har udtrykt stor tilfredshed med konceptet: "Konceptet er nemt, fleksibelt, hurtigt at sætte og tilslutte og opdriftssikkert."

Pumperne

Til Højreby Kommune leverede Grundfos 15 store PE Flex-brønde. Pumpebrønde og tanke med en diameter fra 0,6 m op til 2,5 m. Dybde/længde op til 7 m. Komplet monteret med rør, ventil og pumpeinstallation.

Pumpebrøndene er monteret med Grundfos Sarlin pumper med motorstørrelser fra 2 til 16 kW. Pumpehjul: SuperVortex, énkanal og knivsystem er leveret for



Grundfos' præfabricerede brøndkoncept PE Flex er nemt, fleksibelt og hurtigt at håndtere.

optimering af pumpe løsninger og servicevenlighed i de enkle stationer.

Grundfos har dimensioneret og projekteret det komplette brønd- og pumpe system. Projektet er leveret til entreprenøren igennem Brødrene Dahl A/S i Nykøbing F.

fakta

Argumenterne for Grundfos' PE Flex-brøndkonceptet:

- Konkurrence dygtig på pris.
- Maksimal fleksibilitet for udformning af brønde og tanke.
- Hurtig leverance - den første store brønd blev leveret 2 uger efter indgået kontrakt.
- Miljøvenligt materiale - PE Flex-brønde kan granuleres og genbruges.
- Brønde leveres præfabrikeret - klar til at sætte i ud-

- gravning.
- Tilslutninger kan anbores brønd på byggepladsen i f.m. sætning.
- Brønde sættes på afrettet gruslag. Kræver ikke betonfundament.
- Bestandig over for aggressiv spildevand. En af PE Flex-brønde blev leveret som foringsbrønd for eksisterende forvret betonbrønd.
- Banketter i sump tilpasses pumper. Minimum af aflejringer i sump.

News

Organisation

Organisationsændringer hos Grundfos DK A/S
Se organisationen på side 6

G-plus aktiviteter

G-plus er i gang med at planlægge nye spændende aktiviteter for klubbens medlemmer. Følg med på Internettet på www.grundfos.com - vælg Danmark som land, og se løbende hvad der sker.

Grundfos får pris for "God Miljøforvaltning"

Grundfos er virkelig nået langt, hvad angår miljøforbedringer. Nyudviklede Grundfos produkter bruger op til 57 procent mindre el end de produkter, de afløser - og materialeforbruget er reduceret med op til 17 procent. Alene de Grundfos-produkter, der blev installeret i 2001, resulterede tilsammen i en el-besparelse, der svarer til 283.000 husstandes årlige elforbrug. Det er over dobbelt så mange husstande, som der er i f.eks. Århus Kommune.

Grundfos-koncernens resultat for 2001

Væksten i Grundfos-koncernens omsætning nåede i 2001 op på 7,3 procent - fra 9,522 mia. kroner i år 2000 til 10,214 mia. kroner i 2001.

"Det er koncerndirektørens og -bestyrelsens vurdering, at en vækst på 7,3 procent er klart tilfredsstillende under de givne omstændigheder, og at Grundfos-koncernen igen i 2001 har vundet markedsandele i forhold til betydende konkurrenter," siger koncerndirektør Niels Due Jensen.

Grundfos deltager i følgende udstillinger/messer i sommeren 2002

Team VA:

- Vandværksudstilling, Tune Hallerne den 4. maj 2002.
- No Dig 02, Bella Center den 28. - 31. maj 2002.
- Spildevandsteknisk årsmøde, Næstved den 31. maj 2002.

Team Bygge & Anlæg:

- HI Byggeri & Håndværk, Messecenter Herning den 10. - 14. september.

Følg med på vores web

Alle kommende udstillinger vil blive annonceret på hjemmesiden, så følg med på www.grundfos.com - vælg Danmark som land og se løbende hvilke messer Grundfos vil være repræsenteret på.

En symfoni af et springvand i Silkeborg Langsø

- Grundfos pumper dirigerer under vandoverfladen



Eventyrsstemning ved Silkeborg Langsø. En symfoni af farver og former.

standardpumper fra Grundfos. Det vand, der bliver sendt op, er selvfølgelig søvand, og det er der ingen problemer med at pumpe op. Det er ikke nødvendigt med specielle filtre eller andre foranstaltninger - heller ikke selvom der skulle smutte en død måge igennem engang imellem. Det går også...!"

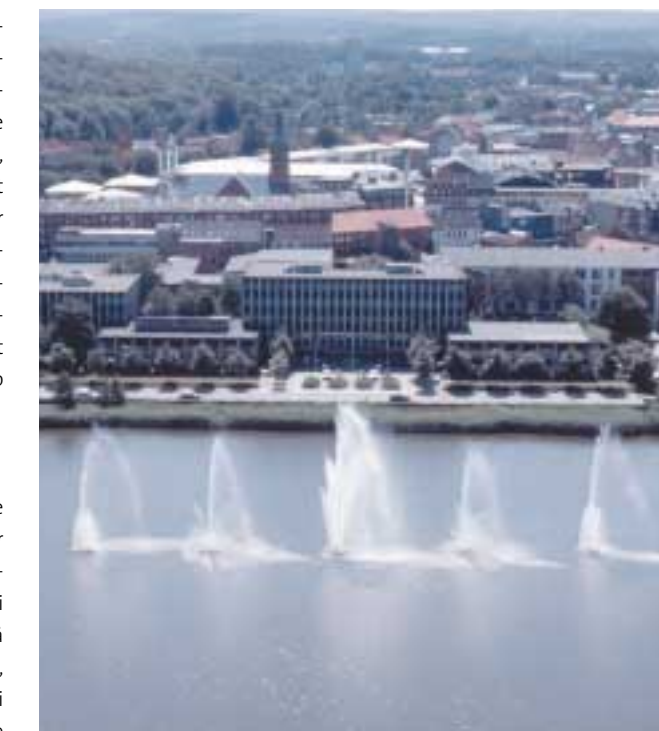
Stor driftssikkerhed

"Der har aldrig været problemer med Grundfos pumperne. Vi har ikke oplevet driftsstop, hverken på grund af at pumperne er gået i stykker eller på grund af manglende vedligeholdelse," siger Svend Kvist.

fakta

En gave fra arkitekten

Springvandet er skænket Silkeborg By af Dansk Arkitekt- og Ingeniørkontor af 1945 (DAI). Anledningen var DAI's 25 års jubilæum i 1970, og gaven blev givet i forbindelse med bygningen af det nuværende Silkeborg Rådhus, som ligger på den gamle Gasværksgrund ned mod Langsø. Ejeren af springvandet er fritids- og kulturforvaltningen.



Springvandet byder på forskellige kombinationer af strålehøjder og viffter. Strålehøjden varierer fra 3 m op til 30-40 meter.

Case

Fra omkring første maj til midt i september venter der blæst silkeborgensere og turister en flot og farvestrålende oplevelse i bybilledet. Midt ude i Langsø kan de forbi passere se et springvand af dimensioner - faktisk et af Nordeuropas største anlæg. Springvandets fontæner springer fra 3 m op til 30-40 meters højde. Men hvad publikum ikke ser: Det er Grundfos pumper, der arbejder under overfladen....

fakta

En hel symfoni

Der er forskellige kombinationer af strålehøjder og viffter, og efter mørkets frembrud kommer der lys på lyset er selvfølgelig indstillet og programmeret til at tænde, så det passer med strålerne. Farverne varierer alt efter strålernes udformning, så

Ligger på pontoner

"Springvandet ligger på nogle meget store, cirkelformede pontoner, hvor pumperne så ligger vandret nedenunder. Der er 5 pontoner med henholdsvis 2 og 4 pumper. Pumperne ligger under vand, så kun dyserne stikker op over vandoverfladen. På hver af de fem pontoner - under vand inde midt i pontonen - er der 52 farvede projektører," fortæller Svend Kvist, som er serviceleder i Silkeborg Kommunes Entreprenørsektion.

Grundfospumper

"De oprindelige pumper er blevet skiftet efterhånden, som de er gået til. De sidste pumper er midt i firserne skiftet ud med Grundfos pumper. Og så har vi

selvfølgelig kørt med Grundfos pumper siden. Den samlede mængde vand, der kan pumpes, er 335.000 liter i timen. I gennemsnit pumper ca. det halve."

Årligt tjek hos Grundfos

"Springvandene springer fra omkring 1. maj til omkring 15. september. Vi tager dem op om vinteren, pumperne og dyserne bliver afmonteret, og pumperne bliver så sendt til Grundfos til eftersyn. Først i 80'erne havde vi nogle pumper midt på sommeren, og det var pokkers besværligt at skulle derud og skifte dem. Derfor blev vi enige om, at vi hvert eneste år sender pumperne til eftersyn, så kan vi undgå disse ubehagelige stop. Og det har vist sig at holde stik. Vi har ikke haft stop siden."

Sø sættes hvert forår

"Hvert forår sejler vi pontonerne ud med alle elkablerne på - de er meget tunge. Derefter bliver kablerne trukket ind til land og sat i nogle stik derinde. For at få springvandene ned i det niveau, hvor de skal ligge, fylder vi vand i pontonnernes tanke. Der er fire tanke i hver af de fem pontoner. For at holde pontonerne på

afstand af hinanden bliver de ankeret op med kæder imellem og med ankre ud til alle sider. Så ligger de bare der og flyder."

Almindelige Grundfos SP'ere

"Vi bruger ganske almindelige

Grundfos team på "vandvognen" – igen!



Grundfos er igen på "vandvognen". Team VA kommer helt til døren hos vandværker, brøndborere og vandgrossister i hele landet.

Aktivitet

Så nærmer tiden sig igen, hvor "vandvognen" fra Grundfos ruller ud på de danske veje. I ugerne 23-28 besøger vi kunder rundt om i landet med vores demobil tanket op med produkter og uformel snak.

"Teamet fra vandforsyning vil igen år gøre demobil klar til at besøge både private og kommunale vandværker samt vandgrossister og brøndborere i hele landet. Dermed giver vi vores kunder mulighed for at få nogle interessante timer lige uden for døren, hvor vi vil introducere en spændende produktpalette lige fra den meget lille MQ, vores alsidige vandforsyningsanlæg, til den store 2000 m³/h NK pumpe."

oplyser salgssingenør Poul Bøgelund, Team VA.

SQE

– en nyhed der vil noget

"Derudover glæder vi os til at introducere vores SQE konstanttrykssystem, som er en komplet løsning, der ikke kræver ekstra styreenheder eller ledningstilslutning. Systemet er meget enkelt at installere og praktisk talt vedligeholdelsesfrit. Den intelligente styreenhed sørger for konstant overvågning af systemets ydelse. SQE systemet har indbygget tørløbssikring og en række andre funktioner, der sikrer pumpen en lang levetid, selv under de mest krævende forhold. Tænk bare - med SQE-konstanttrykssystemet bliver det virkelighed kun at skulle lagere, sælge og installere én løsning."

Trådløs overvågning

"Oplev også vores nemme og billige løsning i forbindelse med overvågning af små pumpestationer. Ved hjælp af en såkaldt TeleControl er det muligt at etablere trådløs overvågning af hver enkelt pumpestation, og systemet er så fleksibelt, at det både er

interessant ved nyetableringer og eksisterende anlæg. I stedet for at grave et fastnetkabel ned og føre det ud til alle pumpestationerne, etableres simpelthen en løsning, som kører via mobilnettet."

Gode råd om besparelser

"Vi vil også benytte denne tur til at fortælle vores kunder, hvordan man kan nedbringe ejeromkostninger ved at optimere den samlede virkningsgrad for installationen, øge driftssikkerheden og sikre vandkvaliteten. Grundfos kan hjælpe med at få et samlet overblik over, hvad der skal gøres nu og senere. Dette medfører betydelige besparelser og giver kunderne mulighed for at udarbejde nøjagtige prognoser og budgetter mange år frem i tiden."

Frisk pust i hverdagen

"Tidligere og lignende demonstrationsture rundt i landet, hvor Grundfos besøger kunderne på deres adresser, har vist sig at være en stor succes. Som kunde behøver man ikke at rive en hel dag ud af kalenderen, men har alligevel mulighed for at træde ud af hverdagen og de daglige omgivelser for selv at opleve og

røre både nye og velkendte produkter under mere afslappede forhold."

Fokus på samarbejde

"Som Grundfos medarbejdere oplever vi, at disse ture har stor værdi både for os og for vores kunder. I nye og anderledes omgivelser har vi mulighed for en tættere og mere uformel dialog med vores kunder, hvor vi kan lære

mere om kundernes adfærd, deres behov og deres måde at tænke på. Samarbejde og partnerskab kommer virkelig i fokus under sådanne demonstrationsdage," siger salgssingenør Poul Bøgelund, Team VA, som vil være at træffe i "vandvognen". I vognen vil der selvfølgelig – ud over gode råd og nyheder – også blive serveret en lille forfriskning.



SQE, Grundfos' nye konstanttrykssystem, vil blive introduceret i "vandvognen".

Dine kontaktpersoner i Grundfos DK A/S' danske salgsorganisation



Claus Witt
Salgsdirektør
87 50 51 00



Steen A. Stephansen
Salgschef
Team Industri
Pumper & motorer
87 50 50 70



Dan Iversen
Salgschef
Team Bygge & Anlæg
87 50 50 76



Ejnar D. Andersen
Salgschef
Team VA
Vand & Spildevand
87 50 51 35



Uwe Pørksen
Senior Key Account
Manager
40 36 80 00



Kurt S. Jørgensen
Teamleder
Team Service
87 50 50 35



Hanne Fønnesbæk
Marketingchef
87 50 50 20

Fra januar 2002 gennemførte Grundfos DK A/S en organisationsændring, hvis hovedsigte er at forbedre vores interne processer på tværs i organisationen. En forbedring, som specielt skal styrke og effektivisere salgsprocessen og dermed salgs- og supportorganisationen i det daglige arbejde. Ved sammenlægning af salgsteams og ved at samle kolleger på tværs af teams og supportfunktioner vil vi gøre organisationen mere fleksibel og opnå en bredere kompetence hos vores medarbejdere.

I den daglige kommunikation med kunderne vil ændringen ikke have den store betydning, da samtaler og forespørgsler stadigvæk vil gå igennem vores omstilling. I de tilfælde, hvor kunder ringer direkte ind til en medarbejder, vil kontaktpersonen i de fleste tilfælde være den samme. Og her på siden får du sat både ansigt og direkte telefonnumre/mobilnumre på de af vores salgs-/supportmedarbejdere, som har den direkte kundekontakt.



Team Bygge & Anlæg - Teknisk support & salg



Bjarni Rom-Jensen
Salgstekniker
87 50 51 14



Anders J. Nielsen
Salgstekniker
87 50 51 16



Johnny Schou
Salgstekniker
87 50 51 13



Henrik Falck
Salgsingeniør
20 30 41 37



Anders Nielsen
Salgsingeniør
21 69 92 19



Team Industri - Pumper & Motorer Teknisk support & salg



Jørgen Hansen
Salgstekniker
87 50 51 12



Peter Ørsted
Salgstekniker
87 50 51 49



Jeanette Andersen
Salgstekniker
87 50 51 24



Niels Kristian Salhøj
Salgsingeniør
40 31 14 84



Jesper R. Andersen
Salgstekniker
Motorsalg
87 50 50 72



Inger Lise Sørensen
Salgstekniker
Motorsalg
87 50 50 78



Michael Jørgensen
Applikationsingeniør
Motorsalg
87 50 50 79



Leif Slot Thomsen
Salgsingeniør
Motorsalg
20 26 01 19



Ole Kjærsgaard
Mortensen
Salgsingeniør
Motorsalg
40 19 09 31



Team VA - Vandforsyning & Spildevand - Teknisk support & salg



Jacob L. Nielsen
Salgstekniker
87 50 51 32



Erik Andersen
Salgstekniker
87 50 51 28



Poul Erik Andersen
Salgstekniker
87 50 51 22



Bjarne Lærke
Salgstekniker
87 50 51 33



Søren Engelbrecht
Salgsingeniør
40 10 98 20



Poul Bøgelund
Salgsingeniør
40 10 80 22



Christian M. Anker
Projektsalgsingeniør
87 50 51 41



Steen B. Olsen
Salgstekniker
87 50 51 45



Bent S. Rasmussen
Salgsingeniør
20 22 80 59



Børge Holst Hansen
Salgsingeniør
40 36 79 23



Niels B. Christensen
Salgsingeniør
40 17 77 88



Henrik Fricke
Servicesalgsingeniør
87 50 51 09



Team OTD - Kundesupport - Ordre/Levering



Rita Larsen
Salgsassistent
Team B&A / VA
87 50 51 18



Niels Niklassen
Salgsassistent
Team VA
87 50 51 55



Kirsten Dohn
Salgsassistent
Team Service / Industri
87 50 51 11



Mette Zink Mikkelsen
Salgsassistent
Team VA
87 50 51 31



Tina Vendele Jørgensen
Salgsassistent (Vikar)
Team VA
87 50 51 36



Martha Stick
Salgsassistent
Team Industri
(Motor- og WPU salg)
87 50 50 68



Gerda Venning Larsen
Salgsassistent
Team Industri
(Motorsalg)
87 50 50 73



Team Service - Kunderelateret service-support



Ole B. Karlsen
Servicetekniker
87 50 51 34



Keld Bay Jensen
Servicetekniker
87 50 51 23



Kevin Martin Palleen
Servicetekniker
87 50 51 15



Ruth Jensen
Serviceassistent
87 50 51 26



Rita Sønderby
Serviceassistent
87 50 51 17



Kirsten Terkelsen
Serviceassistent
87 50 51 38



Team Logistik



Lasse Mikkelsen
Logistikassistent
Team B&A / Industri
87 50 50 42



Morten Frandsen
Logistikassistent
Team VA / Industri
(Motorsalg/WPU)
87 50 50 44



Ole G. Johansen
Logistikassistent
Team Service / Årslev
87 50 50 39



Majken Pedersen
Logistikassistent
Team Eksport / VA
87 50 50 43



Marketing



Iben Glargaard Jensen
Marketingkoordinator
87 50 50 25



Birgit Dohn Jensen
Marketingassistent
87 50 50 22



Randi Graugaard
Marketingassistent
87 50 50 21



Pernille Smed Krabbe
G-PLUS Sekretær
87 50 50 49



Camilla Mikkelsen
Elev
87 50 50 23



Reception & omstilling



Lise Hammersholt
Receptionist
87 50 50 50



Jytte Sørensen
Receptionist
87 50 50 50

Sparetjek på et-strengsanlæg

De fleste i VVS-branchen er vist enige om, at der er god økonomi i anvendelsen af de omdrejningsregulerede UPE-pumper på traditionelle to-strengs-varmeanlæg. Men hvordan forholder det sig med økonomien, hvis man anvender disse pumper på et-strengsanlæg, hvor den cirkulerende vandmængde - under normale omstændigheder - anses for at være konstant?

To-strengsvarmeanlæg er kendetegnet ved, at den cirkulerende vandmængde varierer, og dette er normalt hovedargumentet for at

vælge UPE pumper til disse anlæg. Det har dog ved flere lejligheder vist sig, at der også er særdeles god økonomi i at vælge UPE pumper til et-strengsanlæg.

Betydelige besparelser

"Til stor undren for mange VVS-folk har det i flere tilfælde vist sig, at hvis vi tilkobler en UPE pumpe til et et-strengsanlæg, er det muligt at spare et betydeligt beløb," fortæller salgsingeniør Anders Nielsen, Team Bygge & Anlæg.

Flexibilitet er forklaringen

"Forklaringen på denne besparelse skal findes i den flexibilitet,

UPE pumper tilbyder. En UPE pumpe giver adgang til forskellige former for regulering, og det vil altid være muligt at finde den optimale regulering", forklarer salgsingeniør Anders Nielsen og fortsætter: "På et et-strengsanlæg kan man "låse" UPE pumpe på et relativt lavt tryk. Det lave tryk bevirker, at der spares en pæn portion energi i forhold til en traditionel pumpe med eksempelvis tre hastigheder."

Fast lavt tryk

"For at fastlåse et lavt tryk skal reguleringsformens konstanttryk vælges. Spørgsmålet er så bare, hvor stort et tryk, der er nødvendigt for at kunne cirkulere den

vandmængde, som er nødvendig? Det kan man ikke umiddelbart svare på, men her er vores fjernbetjening R100 til utrolig stor hjælp. Med den er det muligt at aflåse og indstille det aktuelle tryk. Desuden kan fjernbetjeningen give en indikation af, hvor mange m³/h vand, der cirkulerer. På den måde finder vi "smertepunktet" med hensyn til, hvor lavt trykket kan stilles uden reduktion af den cirkulerede vandmængde," slutter Anders Nielsen.

Skulle I have ønske om en gennemgang af jeres anlæg - et-strengs eller to-strengs - er I meget velkommen til at kontakte Team Bygge & Anlæg på 87 50 50 50. Nedenstående case fra Bolig-

foreningen i Århus viser tydeligt, hvor stor en besparelse der kan forventes, når der skiftes fra en traditionel pumpe til en UPE pumpe.

Med fjernbetjeningen er det nemt at aflåse og indstille det aktuelle tryk og få en indikation af, hvor meget vand der cirkulerer.



Store besparelser hos boligforening i Århus

Case

Der kan forventes store besparelser, når der skiftes fra en traditionel pumpe til en UPE pumpe på et et-strengsanlæg.

Igenem det sidste års tid har boligforeningen AAB i Risskov haft problemer med støj i deres røranlæg. Problemet er opstået i det eksisterende røranlæg, efter at boligforeningen har fået renoveret installationen i teknikrummet. For at finde fejlkilden har boligforeningen kontaktet Ingeniørfirmaet Viggo Madsen A/S, som har været rådgiver

i forbindelse med renoveringen af varmerummet.

Kontaktede Grundfos

"Efter at AAB boligforening kontaktede os, ringede jeg til Grundfos, fordi de er leverandør af pumper til anlægget. Jeg tog derefter ud til boligforeningen sammen med salgsingeniør Anders Nielsen, Grundfos, for at lokalisere fejlkilden," fortæller rådgivende ingeniør Jens Ole Nielsen, Ingeniørfirmaet Viggo Madsen A/S.

Hydraulisk støj

Under besøget hos boligforeningen AAB gennemgik Jens Ole Nielsen og Anders Nielsen varmeanlægget. "Det var tydeligtvis ikke varmpumpen UPE 80-120, der frembragte støjen i røranlægget. Derimod kom der en del hydraulisk støj fra brugsvandspumpen, en ældre UPS 50-60, som ikke var blevet skiftet, og som kørte på trin 3."

Fjernede støjen

"Efter salgsingeniør Anders Niel-

sens anbefaling reducerede vi UPS pumpe til trin 1. Denne justering har nu fjernet støjen fra boligforeningens røranlæg, og som en positiv følge af reguleringen er energiforbruget faldet fra 430 til 240 Watt. Dette svarer til en årlig besparelse på 1664 kWh."

Yderligere besparelser

Den regulerede UPE pumpe sidder på et et-strengsanlæg. Pumpen havde i forbindelse med renoveringen afløst en UPCD 80-60, som kørte på trin 2. Ved udskiftningen af UPCD pumpe opnåede boligforeningen en besparelse på 5986 kWh på et enkelt år.

Positivt overrasket

"Denne besparelse er ikke særlig typisk, og jeg var faktisk ganske overrasket over, hvor stor den var. Og endnu mere overraskende er det, at reduktionen fra trin 2 til trin 1 på UPS pumpe jo forventes at give yderligere besparelser i det kommende år. En spændende situation med erfaringer, som mange kan drage nytte af," slutter Jens Ole Nielsen.

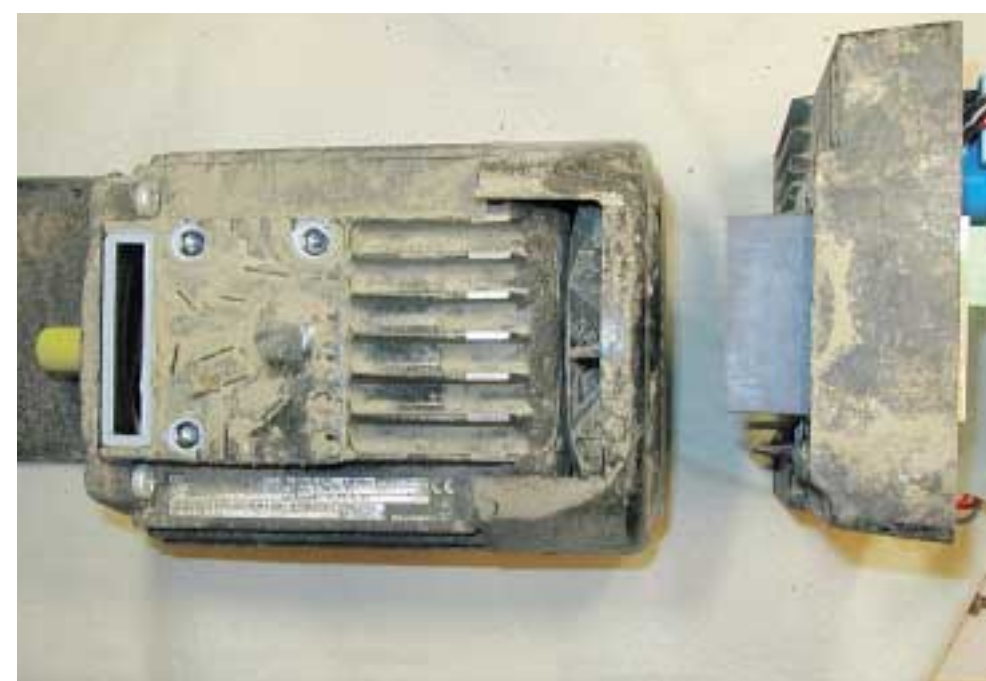
Hos boligforeningen AAB i Risskov har udskiftningen af en traditionel pumpe til en UPE pumpe på et et-strengsanlæg givet store besparelser.

Beregninger i casen om boligforeningen AAB, Risskov:		
Årligt energiforbrug	$2 \times 575 \times 8,760 / 1.000$	= 10.074 kWh/år
<i>UPE 80-120 monteret for 9.372 timer siden</i>		
Aktuel setpunkt (konstanttryk):	2,0 mVs	
Flow:	15,0 m ³ /h	
Energiforbrug:	4.374 kWh	
Beregnet årligt energiforbrug:	$4.374 \times 8,760 / 9,372$	= 4.088 kWh/år
Difference:	10.074 - 4.088	= 5.986 kWh = 59,4 %
Besparelse i kr.:	5.986 x 1,30	= 7.782 kr.
NB: På besøgsdagen blev reguleringsformen ændret fra proportionaltryk med setpunkt på 4,1 mVs til konstanttryk, setpunkt 2,0 mVs. Herved faldt den optagne effekt fra 365 W til 176 W.		
<i>Der kan forventes yderligere besparelser</i>		



Der er særdeles god økonomi i at anvende UPE pumper til et-strengsanlæg konstaterer varmemester Axel Brandt (tv) og salgsingeniør Anders Nielsen(th).

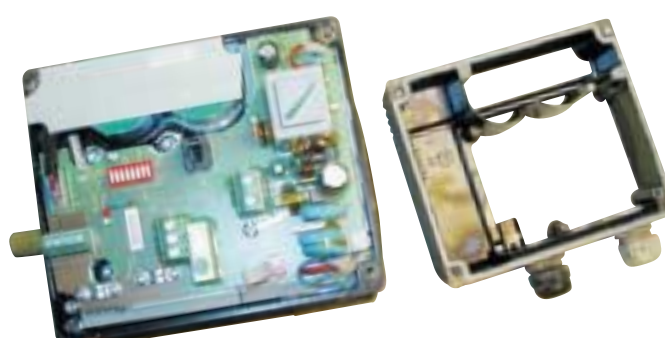
Grundfos MGE – et svineheld for landbruget



Bemærk hvor beskidt motoren er udvendig. Klemkassen er her afmonteret og ses til højre for motoren.

Opfølgning

I Cirkulation nr. 16 bragte vi en artikel om MGE motorer brugt til ventilation i så barske miljøer som svinestalde. Elektronikken er siden blevet analyseret, og vi ser her på konklusionerne af undersøgelsen.



Det ses tydeligt, at klemkassen er godt isoleret mod de små fine støvpartikler.

Et korrekt ventilationsanlæg er afgørende for, om grisene er i god kondition og udvikler sig til slagtefærdige dyr. Grundfos har sammen med klimakonsulent Erik Damsted fra Landsudvalget for Svin foretaget en undersøgelse af ventilationsanlæg med MGE-motorer - med det formål at sikre den bedste ventilation på den letteste og billigste måde.

Hurtig tilbagebetaling

Ventilationsanlægget består af et Madsorask styresystem og Grundfos' regulerbare MGE motor, og undersøgelsen af anlægget har vist, at motorens

merpris kan tjenes hjem i løbet af cirka et år. Den hurtige tilbagebetaling skyldes, at der ved brug af MGE motorer bliver sparet cirka 5 kW pr. slagtesvin.

Flere fordele

Ikke nok med at økonomien er i top. En anden positiv effekt af at bruge MGE motorer er, at der i staldene er et betydeligt lavere støjniveau og en væsentlig bedre trykstilstand.



De viste billeder er fra analysen.



Selv på tæt hold er der ikke skyggen af støvpartikler inden i klemkassen.

Barske miljøer

Endvidere er motorerne, primært elektronikken, blevet gennemanalyseret med henblik på at eftervisse, at motorerne kan klare det barske miljø i en svinestald. Konklusionen er, at klemkassens tæthed (IP 55) er så god, at den uden problemer kan modstå de fine støvpartikler.

Billederne illustrerer, hvor fin og ren elektronikken inden i klemkassen var efter forsøget, til trods for at motoren udvendigt var godt svinet til.

For mere information om de opnåede resultater, ring til Grundfos' motorsalg på telefon 87 50 50 50

De viste billeder er fra analysen.

Nielsen & Rønne A/S - et moderne, miljøbevidst elektromekanisk værksted

Artiklerie

På turen rundt i landet til de elektromekaniske værksteder, som Grundfos arbejder tæt sammen med, er Cirkulation denne gang nået til Nielsen & Rønne A/S på Falster. Virksomheden blev grundlagt i 1925 og råder i dag over tre specialafdelinger med i alt 21 medarbejdere. Nielsen & Rønne A/S er meget engageret i arbejdsmiljøet og har opnået en placering i Arbejdstilsynets Gruppe 1.



Nielsen & Rønne A/S har til huse på Falster, og kunderne er at finde både på Lolland/Falster og over hele Sjælland



På værkstederne er der plads til pumper og motorer i alle størrelser.

"Afdeling 1 beskæftiger sig primært med Auto El, dvs. salg og reparation af bl.a. dynamoer, generatorer, startere, osv.," fortæller indehaver Mogens Raae, Nielsen & Rønne A/S.

Bred faglig viden

"I afdeling 2 tager vi os af salg og reparation af elmotorer, pumper, mm. Afdelingen råder over en bred faglig viden og erfaring, hvad angår fejlfinding og reparation af alle fabrikater og typer inden for både højspændingsmotorer, AC- og DC motorer."

Stort moderne værksted

"Vi har et stort moderne værksted med faciliteter som fx 10 tons krankapacitet, belastningsprøvestand for el-motorer og pumper samt det mest moderne måle- og prøvestyr til bl.a. vibrationsmåling og lejetest. Desuden foretager vi Non Destructive Tests-/Viklingsdiagnoser."

puterbaserede styreprogrammer avanceret microprocessorteknik til alle produktionsanlæg. Der tilbydes konsulenthjælp til optimering af metode- og kvalitetsstyringer. Afdelingen råder over faciliteter for reparation af frekvensomformere og thyristorstyringer samt prøvekørsel af disse. Desuden tilbydes lovpligtige/faste elevatorforsyn m.m.

Nye tiltag med Grundfos produkter

"Vores kernekunder findes inden for industrivirksomheder, kraft-/varmesektoren og inden for Amt og Kommune. Som noget nyt planlægger vi en aktiv indsats over for private vandværker. Vi har netop ansat en ingeniør til at dyrke dette område med særlig vægt på Grundfos produkter," slutter Mogens Raae.

fakta

En fortid som slot!

Nielsen & Rønne A/S ligger på den grund, hvor det tidligere Nykøbing Slot lå. Rester af det gamle murværk indgår i den nye bygning, og de nuværende ejere, Mogens Raae og Morten Raae, som købte firmaet 1. januar 1993, kan derfor med rette kalde sig slots-herre!



Kortlægning af servicenetværket mellem Grundfos spillevand og diverse elektromekaniske værksteder.

Succesfuld fieldtest

Case

Fortsat fra forsiden

Nye motorer som fieldtest

For at få det nye ventilationsanlæg i gang indgik Strunge Jensen A/S og Birkerød Kommune en aftale med Grundfos om at bruge de nye motorer til fieldtest - med alt hvad dette måtte indebære af uforudsete opgaver. Grundfos fremstillede herefter 2 stk. MGE motorer 3Kw, som blev installeret i ventilationsanlægget.

Opstart ved hjælp af bevægelsesfølere

I alle omklædningsrum på Birkerød Stadion blev der installeret bevægelsesfølere, som skulle styre både lyset og ventilationen. Samtidig blev der installeret fugtfølere i baderummene.

"Når der kommer nogen ind i et af rummene, tænder lyset, og

efter et par minutter begynder en spjældmotor at åbne for ventilationsanlægget. Når dette sker, falder trykket i anlæggets rørsystem, og der går en besked videre til motorens indbyggede frekvensomformer, som straks begynder at køre op i hastighed for at holde det i forvejen indstillede tryk i kanalerne."

"Ventilationsanlægget er opbygget som strålsvarmeveksler, og luften indblæses med konstant temperatur. Rumtemperaturen opretholdes med radiatoranlæg med zonestyring. Når rummene forlades, slukkes lyset automatisk, og ventilationen reduceres, når luftfugtigheden er sænket til rette niveau. Uden for brugstid er anlægget stoppet, når luftfugtigheden er under det indstillede niveau."

Energimæssig besparelse

"Det, at ventilationsanlægget starter og stopper efter behov,

udgør en meget stor energimæssig besparelse. Som en ekstra bonus bevirker bevægelsesfølerne, at der aldrig er nogen, der glemmer at slukke for lys og ventilation, og rummet er altid klar til de næste brugere," siger Hans Aage Tingleff tilfreds.

Telekommunikation

Hele anlægget er styret af et CTS anlæg, som gør det muligt - via modem - at koble op til den



I hjørnet ses de indvendige ventilationskanaler.

driftsansvarlige ingeniørers kontor på Teknisk Forvaltning. Derved kan man nemt overvåge anlægget, for eksempel MGE motorens øjeblikkelige procentvise hastighed.

Altid rene filtre

"Tilstoppe filtre er som oftest årsag til, at motorerne bruger for meget strøm, og ved at indlægge grænser for strømmen i CTS softwaren ved man, hvornår man skal sende en servicemedarbejder ud for at rense filterne," for-

klarer salgsgeniør Leif Slotø Thomassen, Motorsalgs.

Ventede i fire år

"I Motorsalg her på Grundfos havde vi valgt den strategi, at vi ikke ville forstyrre Birkerød Kommune ved at være opsogende på anlægget i tide og utide. Vi vidste, at Hans Aage Tingleff med sikkerhed ville overvåge anlægget nat og dag for at kontrollere, at besparelserne kom hjem, og at anlægget kørte fejlfrit. Vi forholdt os derfor afventende. Efter fire år - i februar 2002 - havde vi stadigvæk ikke hørt noget. Så besluttede vi at tage ud at besøge Birkerød Stadion for at gennemgå motorerne og få en snak med dem derude for at sikre, at alt var i orden," siger salgsgeniør Leif Slotø Thomassen, Motorsalgs.

Effektivt og funktionelt

"Løbet af de fire år, det nye ventilationsanlæg har kørt på Birkerød Stadion, har der ikke været nogen ventilations- eller driftsmæssige problemer. Rummen ventileres meget effektivt, og vi har ikke set fugtskader, som oftest er et udtryk for manglende eller utilstrækkelig ventilation," oplyser Leif Slotø Thomassen, Motorsalgs.

Derfor Grundfos

Grunden til, at Birkerød Kommune ønskede at bruge MGE motorer var, at de var lettere at installere, idet frekvensomformeren er integreret i motoren. Endnu vigtigere var den lette adgang til at indstille og indregulere ventilationsanlæggets kapa-



Motoren er placeret inde i ventilationsanlægget.

citet via fjernbetjeningen til MGE motorerne. Dermed indstilles øvre og nedre grænse for anlæggets drift, og CTS anlægget regulerer derefter mellem disse.

På forkant med udviklingen

"Hos Strunge Jensen A/S er vi meget begejstret for Grundfos produkternes store anvendelighed. Vi er meget optaget af de energimæssige rigtige løsninger, og netop her er Grundfos på forkant med udviklingen."

Resultatet

Ved hjælp af Grundfos fjernbetjening R100 blev der aflæst 17000 driftstimer på motoren. Ingen fejl var logget, men der kunne konstateres en anelse lejestøj fra udbydere for at sikre, at alt var i orden," siger salgsgeniør Leif Slotø Thomassen, Motorsalgs. ■

fakta

Strunge Jensen A/S i Solrød er et rådgivende ingeniørfirma inden for byggeri. Firmaet beskæftiger pt. 25 medarbejdere og omsætter for ca. 16 mio. kr. årligt. Strunge Jensen A/S har fra starten 1976 været medlem af Foreningen af Rådgivende Ingeniører (F.R.I.), og er tilsluttet foreningens kollektive ansvarsforsikring. Det er firmaets målsætning til enhver tid at være kvalitativt og miljømæssigt up to date samt at være en loyal, troværdig og servicebetonet samarbejdspartner inden for alle ingeniørdiscipliner. Målsætningen sikres blandt andet gennem firmaets klart definerede idegrundlag samt dets medarbejder- og IT-politik. Alle projekter kvalitetssikres og miljøscreenes.

aktivt og miljømæssigt up to date samt at være en loyal, troværdig og servicebetonet samarbejdspartner inden for alle ingeniørdiscipliner. Målsætningen sikres blandt andet gennem firmaets klart definerede idegrundlag samt dets medarbejder- og IT-politik. Alle projekter kvalitetssikres og miljøscreenes.

fakta

DANVENT A/S i Hasselager udvikler, fremstiller og markedsfører ventilationsaggregater til det europæiske marked. Virksomheden er en del af den svenske concern Systemair / Kanalfläkt og beskæftiger godt 100 medarbejdere. DANVENT har egen salgsorganisation i Finland, Sverige, Tyskland og Danmark samt selvstændige forhandlere på udvalgte eksportmarkeder. På øvrige eksportmarkeder afsættes

aggregaterne gennem Systemair's salgsorganisation. DANVENT fremstiller ventilationsaggregater i størrelser op til 55 m³/s eller 200.000 m³/h. Aggregaterne leveres som SPAR enhedsaggregater, TC kombinationsaggregater, SPC tagaggregater eller GD aggregater til store luftvolumener. Aggregaternes robuste og fleksible opbygning gør dem velegnede til alle former for byggeri.

Danmark rundt med pumpeløsninger til boligen

Aktivitet

Hos Grundfos er vi igen på landevejen med vores varebil fyldt med spændende pumper. Temaet for dette års tur er pumpe-løsninger til brug overalt i boligen.

Grundfos udvikler pumpeløsninger, der tilgodeser alle behov i den private husholdning. Dette budskab vil vi gerne videreføre til alle installatører landet over. Vi har derfor valgt at køre landet tyndt og besøge vores kunder i en varebil fyldt med pumper til ethvert behov.

Sagkundskaben rykker ud

Varebilen er bemandedt med vores kompetente salgsgeniører fra Team Bygge & Anlæg. De vil byde alle interesserede velkommen med en god snak om vores mange forskellige pumper og pumpeløsninger. Alle produkter, der er relevante i den private husholdning, vil være at finde i varebilen.

G-PLUS - din kundeklub

I varebilen vil der også være mulighed for at få mere at vide om vores G-PLUS kundeklub. G-PLUS vil i 2002 byde på en række spændende nyheder, tilbud og arrangementer, som du som medlem kan have stor glæde af at høre nærmere om.

Hvor holder vi hvornår?

Turen starter i midten af april måned, og bilen vil gøre stop hos et udvalg af grossistafdelinger landet over. Vi vil inden vores ankomst gøre opmærksom på, hvornår vi vil være i den enkelte afdeling. Er du i tvivl om, hvornår Grundfos-bilen kommer til en by nær dig, beder vi dig kontakte Team Marketing (tlf. 87 50 50 50), som kan give dig nøjagtige oplysninger om tid og sted.

Helt frem til juli

Der vil være rig mulighed for, at alle kan komme et smut forbi, da varebilen kører fra midten af april til slutningen af juni. Vi glæder os meget til at møde jer på denne utraditionelle måde! ■

Grundfos-bilen på vej læsset med spændende pumpeløsninger til boligen.



Servering af varme nyheder på DanMiljø

Messe

DanMiljø messen bød igen i år på et væld af spændende nyheder og oplevelser. På Grundfos' stand blev kunder og andre interesserede budt velkommen med en god gang wokmad.

DanMiljø 2002 løb af stabelen d. 9. - 11. april i år. Messen summerede som altid af spændende nyheder og interesserede folk, som alle gerne ville have så meget ud af messen som muligt. Hos Grundfos var det Team VA, som var arrangørerne. Teamet serverede et bredt sortiment af varme nyheder inden for spildevand og vandforsyning - garneret med en god gang wokmad.

Bredt sortiment

På standen præsenterede Grundfos et bredt program af pumper. Gæster, som var interesserede i pumper til vandforsyning og gen-

anvendelse af rensset spildevand, kunne her opleve det komplette program i et præfabrikeret trykfrøgeranlæg.

SQE - en alsidig pumpe

"For at synliggøre nogle af produktens funktionaliteter bedre, havde vi valgt at demonstrere en SQE pumpe. SQE-pumpen kan anvendes til langt mere end blot almindelig vandforsyning, hvilket vi gav mange af de besøgende en lille forsmag på," siger salgsgeniør Søren Engelbrecht, Team VA. "Pumpen er blevet anvendt som pumpe til en afværgerboring. Dette betyder, at pumpen har været placeret i de øverste vandlag og dermed har sikret, at kun det forurenede overfladevand er blevet pumpet bort."

Fra det virkelige liv

"Demonstrationen tiltrak stor opmærksomhed hos de besøgende. De fulgte spændt med i alt det, vi fortalte, og det er rart at kunne vise lidt fra den virkelige verden, i stedet for at det kun er

fine nyproducerede pumper, vi har med. Der skal også gerne være noget lidt kendt og brugt," konkluderer Søren Engelbrecht.

Spildevand

På spildevandssiden var Grundfos' komplette program inden for spildevandspumper at finde. Her kunne man se og røre hele den brede vifte af modeller lige fra den lille drænpumpe til pumper til det mere professionelle marked.

Konkurrencedygtig

En af messens tillobsstykker var den nyudviklede "Grinder" pumpe type SEG, som er beregnet til transport af spildevand i det åbne land. Grinder-pumpen har mange fordele, hvoraf de vigtigste er et unikt knivsystem. Pumpen er nem at adskille og har en utrolig høj kvalitet. Men mindst lige så afgørende er, at den nye pumpe er særdeles konkurrencedygtig på prisen, både hvad angår pumpe og reservedele.



På DanMiljø messen præsenterede Grundfos et bredt program af pumper til vandforsyning og spildevand.

Tårnhøj nyhed

Midt på standen tårnede den anden store nyhed sig op.

Grundfos har udviklet et nyt brøndkoncept. Det nye brøndkoncept er en færdigstøbt PE brønd. Brønden er i første omgang tænkt som en professionel nedslagsbrønd til både det private og det kommunale marked. Senere på året vil den komme på markedet i en udgave med den

nye Grinder pumpe type SEG til det åbne land.

Service - et vigtigt produkt

Service er en af hovedhjørnestenene hos Grundfos, og lidt atypisk for en messe var dette "produkt" også udstillet. "Vi vil gerne fortælle vores kunder og specielt også vores potentielle kunder, at man hos os får den bedste service. Ikke alene har vi

vores egne serviceværksteder i Bjerringbro og Brøndby. Derudover tilbyder vi en landsdækkende service med servicesamarbejdspartnere i hele landet. Det er derfor muligt for vores kunder at få service en Grundfos standardpumpe til vandforsyning eller spildevand inden for et par timer, uanset hvor i landet man bor," fortæller salgsgeniør Søren Engelbrecht, Team VA. ■

Store besparelser direkte via Fynsværket



Grundfos pumperne har kørt upåklageligt døgnet rundt i godt 1/2 år.

Case

Kerteminde Kommunale Fjernvarmeforsyning har opnået mærkbare besparelser, efter at fjernvarmeforbrugerne er blevet tilsluttet direkte til Fynsværket. Allerede efter et år regnes projektet for tilbagebetalt.

Odense Kommunale Fjernvarmeforsyning har stået som rådgiver og projektleder på projektet, som kørte fra juni 2000 til april 2001.

Direkte tilslutning til Fynsværket

Kerteminde Fjernvarmeforsyning har i en del år fået leveret fjernvarme fra Fynsværket via en højtryksledning. Hjulpel af nogle varmevekslere har højtryksledningen for-

synet Munkebo, Langeskov, Kerteminde samt et antal gartnere med fjernvarme. Varmevekslerne var gennem tiden blevet utætte og dermed tjenlige til udsifting. I den forbindelse blev nye muligheder taget op til overvejelse.

"I stedet for at lede fjernvarmeholdt vand fra Fynsværket ud til Kerteminde og gennem vekslerne, valgte vi at tilslutte direkte og derved sende returvandet tilbage til Fynsværket ved hjælp af to Grundfos pumper," fortæller ingeniør Ebbe Jørgensen, Odense Kommunale Fjernvarmeforsyning.

Hvorfor denne løsning?

"Hovedårsagen til, at vi har valgt at blive direkte tilsluttet til Fynsværket, er, at fjernvarmen nu går direkte ud til forbrugerne. Dermed kan det energitab, der før var over varmevekslerne, helt undgås."

Mærkbart fordel for forbrugerne

"At der ikke længere er noget energitab betyder, at vandets fremløbstemperatur er steget med syv til ti grader. Denne temperaturstigning resulterer i en nedgang i forbrugte m³ til forbrugerne på 12 - 14%. En kraftig reduktion som ikke alene kan mærkes på Fynsværket, men så sandelig også hos forbrugerne."

Investering der betaler sig

penge. Trods disse udgifter valgte Odense Kommunale Varmeforsyning alligevel at investere, ikke mindst fordi projektet forventes at være tilbagebetalt allerede i løbet af et år. Tilbagebetalingstiden er således minimal i kraft af de besparelser, det nye system giver.

Grundfos service

Grundfos pumperne har været i drift i godt et halvt år og kører upåklageligt alle døgnet 24 timer. "I dette projekt har vi været i tæt samarbejde med Grundfos DK A/S, og jeg vil gerne fremhæve den utrolig gode service, vi har fået fra deres side. Vi har hele vejen følt os trygge, og de har understøttet projektet med god teknisk dokumentation i form af målfast skitse på autocad (dvg filer), pumpekurver og installations- og vedligeholdelsesmanualer."

Succesfuldt projekt

"Slutteligt skal det siges, at Grundfos DK A/S kom med forslaget til det betonfundament, som pumperne er bygget sammen på, ligesom de har været gode til at evaluere på det færdige projekt. Et projekt, som vi kun kan tænke på som succesfuldt," slutter Ebbe Jørgensen. ■



Pumperne står på et fælles fundament, der er forbundet med en betonklods med vibrationsdæmper.

fakta

Til projektet blev der brugt følgende:

- Nye on/off ventiler.
- Filter.
- Reduktionsventil (som kunne genbruges).
- Hydrofor til optagning af vandslag.
- 2 stk pumper der skal sende returvandet tilbage til fynsværket.
- Grundfos Type NK 100-250 BAQE 2900 o/min.

Hver pumpe i enkelt drift er udlagt til 80 % af maks = (400 m³/h) 320 m³/h ved 60 mV.S. Begge pumper i paralleldrift er

udlagt til 400 m³/h ved 80 mV.S. Pumperne er forsynet med slidringe, spacerkobling, samt oilesmurte lejer. Pumperne er forsynet med VEM AC energisparemotor 90 kW. Styling af o/min sker ved hjælp af frekvensomformer type Danfoss. Pumperne er sammenbygget på et fælles fundament, som er forbundet med en betonklods med vibrationsdæmper mod gulv. Der forventes pumpekift ved ca. 1.000 timers driftstid.